

Техническое описание продукта

Издание 18/05/2016
Идентификационный №
020206040010000001
Sikadur®-30

Sikadur® -30**Клей для крепления систем внешнего армирования**

Описание продукта	Sikadur®-30 – тиксотропный двух компонентный клей на основе комбинации эпоксидных смол и специальных наполнителей, применяется при нормальных температурах от +8 °С до +35 °С.	
Применение	Клей для крепления композитных ламелей, в частности для усиления строительных конструкций: <ul style="list-style-type: none"> ■ Приклейка углеродных ламелей Sika® CarboDur® к бетонным, кирпичным или деревянным конструкциям (подробности смотри в техническом описании Sika® CarboDur и в технологическом регламенте «по усилению несущих конструкций методом внешнего армирования ламелями Sika® CarboDur®» №: 850 41 05). ■ Стальные пластины к бетону (за более подробной информацией обращайтесь в отдел технической информации Sika®). 	
Характеристики / преимущества	Sikadur®-30 имеет следующие преимущества: <ul style="list-style-type: none"> ■ Легко смешивается и наносится. ■ Не требует грунтования. ■ Высокая стойкость к ползучести при постоянной нагрузке. ■ Очень хорошая адгезия к бетону, кирпичной кладке, камню, стали, чугуна, алюминию, древесине и пластинам Sika® CarboDur® Plates. ■ Устойчив к высокой влажности. ■ Высокая прочность клея. ■ Тиксотропность: не стекает с вертикальных и потолочных поверхностей. ■ Твердеет без усадки. ■ Имеет различно окрашенные компоненты (для контроля процесса смешения). ■ Высокая начальная и конечная механическая прочность. ■ Высокая стойкость к ударам и абразивному износу. ■ Непроницаемый для воды в жидком и парообразном состоянии. 	
Отчёты об испытаниях	<ul style="list-style-type: none"> ■ IBMB, TU Braunschweig, отчет об испытаниях No. 1871/0054, 1994: Испытания эпоксидного клея Sikadur®-30. ■ IBMB, TU Braunschweig, отчет об испытаниях No. 1734/6434, 1995: Испытания эпоксидного раствора Sikadur®-41 в комбинации с эпоксидным клеем Sikadur®-30 для приклеивания стальных пластин. <p>Соответствует стандарту EN 1504-4.</p>	
Характеристики продукта		
Форма		
Цвет	Компонент А:	белый
	Компонент В:	чёрный
	Готовый клей А+В:	светло-серый
Упаковка	6 кг (А+В)- предварительно дозированные компоненты, палета 480 кг (80х6) Не дозированные предварительно компоненты: Компонент А: 30 кг ведро Компонент В: 10 кг ведро.	

Хранение

Условия и срок хранения

24 месяца при хранении в невскрытой заводской упаковке в сухом помещении при температуре от +5 °С до +30 °С. Защищать от прямых солнечных лучей.

Технические характеристики

Химическая основа

Эпоксидная смола

Плотность

Готовый клей А + В ~ 1,65 ± 0,1 кг/л (при +23 °С)

Тиксотропность

В соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)
Не стекает с вертикальной поверхности при толщине слоя 3-5 мм при температуре +35 °С.

Сжимаемость

В соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)
4 000 мм² при +15 °С и 15 кг.

Толщина слоя

30 мм максимум.
При нанесении слоёв один за другим не смешивайте последующий слой с предыдущим в целях сокращения времени обработки.

Изменения объёма

В соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)

Усадка:
0,04%

Коэффициент термического расширения

Коэффициент W:
2,5 x 10⁻⁵ на °С (в температурном диапазоне от -20 °С до +40 °С)

Термическая стабильность

Температура стеклования (T_G):
В соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)

Время отверждения	Температура отверждения	T _G
7 дней	+45 °С	+62 °С

Деформационная теплостойкость (HDT):

В соответствии с ASTM-D 648

Время отверждения	Температура отверждения	HDT
3 часа	+80 °С	+53 °С
6 часов	+60 °С	+53 °С
7 дней	+35 °С	+53 °С
7 дней	+10 °С	+36 °С

Температура эксплуатации

От -40 °С до +45 °С (при температуре нанесения > +23 °С)

Физико-механические свойства

Прочность на сжатие

(В соответствии с EN 196)

Время отверждения	Температура отверждения	
	+10 °С	+35 °С
12 часов	-	80 - 90 МПа
1 день	50 - 60 МПа	85 - 95 МПа
3 дня	65 - 75 МПа	85 - 95 МПа
7 дня	70 - 80 МПа	85 - 95 МПа

Прочность на срез	Прочность бетона (~ 15 МПа)		(В соответствии со стандартом FIP 5.15)
	Время отверждения	Температура отверждения	
		+15 °C	+35 °C
	1 день	3 - 5 МПа	15 - 18 МПа
	3 дня	13 - 16 МПа	16 - 19 МПа
7 дней	14 - 17 МПа	16 - 19 МПа	
18 МПа (через 7 дней при +23 °C)			В соответствии со стандартом DIN 53283

Прочность на растяжение			(В соответствии со стандартом DIN EN ISO 527-3)
	Время отверждения	Температура отверждения	
		+15°C	+35°C
	1 день	18 - 21 МПа	23 - 28 МПа
	3 дня	21 - 24 МПа	25 - 30 МПа
7 дней	24 - 27 МПа	26 - 31 МПа	

Адгезионная прочность			В соответствии с DIN EN ISO 4624
Адгезия к стали > 21 МПа (среднее значение > 30 МПа) при правильно подготовленной поверхности основания (например, пескоструйная обработка до Sa 2,5 (не более 5% поверхности могут быть покрыты окислами железа)).			
			В соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)
Адгезия к бетону: разрушение бетона (>4МПа).			

Модули упругости	Сжатие: 9 600 МПа	(при +23 °C)	В соответствии со стандартом ASTM D695
	Растяжение: 11 200 МПа (при +23 °C)		В соответствии со стандартом ISO 527

Информация о системе


Структура системы	Система Sika® CarboDur® : Для получения более подробной информации о приклеивании ламелей Sika® CarboDur® Plates клеем Sikadur®-30 ознакомьтесь с последним техническим описанием Sika® CarboDur® и технологическим регламентом «по усилению несущих конструкций методом внешнего армирования ламелями Sika® CarboDur®» №: 850 41 05.
--------------------------	--

Детали нанесения

Качество основания	Ознакомьтесь с последним техническим описанием Sika® CarboDur® и технологическим регламентом «по усилению несущих конструкций методом внешнего армирования ламелями Sika® CarboDur®» №: 850 41 05.
Подготовка основания	Ознакомьтесь с последним техническим описанием Sika® CarboDur® и технологическим регламентом «по усилению несущих конструкций методом внешнего армирования ламелями Sika® CarboDur®» №: 850 41 05.

Условия применения/ограничения

Температура основания	+8 °C мин. / +35 °C макс.
Температура окружающей среды	+8 °C мин. / +35 °C макс.
Температура клея	Температура клея Sikadur®-30 должна быть от +8 °C до +35 °C.
Влажность основания	Максимум 4% по массе При использовании на бетоне тест с полиэтиленовой плёнкой.

Точка росы	Остерегайтесь выпадения конденсата! Температура основания во время выполнения работ и отверждения должна быть не менее чем на 3 °C выше точки росы.			
Инструкция по нанесению				
Пропорции смешивания	Компонент А : Компонент В = 3 : 1 по весу или объёму При использовании предварительно не дозированных компонентов клея необходимо сохранять пропорции компонентов путём их точного взвешивания и дозирования.			
Время смешивания		Предварительно расфасованная в нужных пропорциях упаковка : Смешайте компоненты А и В в течение 3 минут с помощью строительного миксера на низкой скорости (не более 300 об/мин), пока состав не достигнет гомогенной консистенции и станет однородно серого цвета. Избегайте воздуховлечения при перемешивании. После этого поместите весь материал в чистый контейнер и перемешайте его ещё 1 минуту на низкой скорости (для минимального воздуховлечения). Смешивайте только то количество материала, которое успеете использовать за время его жизни. Упаковка без предварительной фасовки в требуемых пропорциях: Тщательно перемешайте каждый компонент по отдельности. Смешайте компоненты в требуемых пропорциях в отдельной ёмкости. Технология смешивания как и для предварительно расфасованных упаковок указаны выше.		
Метод нанесения / Инструменты	Ознакомьтесь с технологическим регламентом «по усилению несущих конструкций методом внешнего армирования ламелями Sika® CarboDur®» №: 850 41 05.			
Очистка инструмента	Инструмент и оборудование сразу же после использования промойте очистителем Sika® Colma Cleaner. Затвердевший материал может быть удалён только механическим путём.			
Время жизни	В соответствии с FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte)			
	Температура	+8 °C	+20 °C	+35 °C
	Жизнеспособность клея	~ 120 минут	~ 90 минут	~ 20 минут
	Время схватывания	~ 150 минут	~ 110 минут	~ 50 минут
	Время жизни начинает отсчитываться с момента смешивания смолы и отвердителя. Время жизни снижается при более высоких температурах и увеличивается при более низких температурах. Чем больше объём клея, тем меньше его время жизни. Для увеличения жизнеспособности клея при высоких температурах смешанный клей следует разделить на части. Другой способ – состоит в охлаждении компонентов клея перед их смешиванием (не ниже +5°C).			
Важное замечание	Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.			
Охрана труда и техника безопасности	Для получения информации по безопасной работе, хранению и утилизации химических продуктов пользователям следует обращаться к последней версии Сертификата безопасности материала, в котором содержатся данные по физической, экологической, токсикологической безопасности и другая информация по охране труда.			

Заявление об ограничении ответственности

Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании текущих знаний и практического опыта применения материалов, при правильном хранении и применении при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika®. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии по ожидаемой прибыли, полному соответствию специфических условий применения, или другой юридической ответственности не могут быть основаны на данной информации или на основании каких либо письменных рекомендаций или любых других советов. Имущественные права третьих сторон должны соблюдаться. Потребитель данных материалов, должен будет испытать материалы на пригодность для конкретной области применения и цели. Компания Sika оставляет за собой право внести изменения в свойства выпускаемых ею материалов. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным материалам, информация по которым высылается по запросу.

Клиентское и техническое обслуживание

ООО «Зика»
141730, г. Лобня,
ул. Гагарина, д. 14
Тел.: +7 (495) 5 777 333
Факс: +7 (495) 5 777 331
www.sika.ru

