

**Техническое описание материала**

Издание: I.2006

Код DS: E1640

Icosit® SW 500

**Icosit® SW 500**

Не содержащее растворителя покрытие на основе эпоксидной смолы. Устойчиво к механическим нагрузкам, предназначено для защиты гидравлических стальных конструкций

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <b>Описание</b>                      | Экономичное износостойкое двухкомпонентное покрытие на основе эпоксидной смолы. Испытано и внесено в список разрешенных покрытий Федеральным гидротехническим ведомством (BAW), Германия.   |
| <b>Область применения</b>            | Защита от коррозии стальных гидравлических конструкций (шлюзовых ворот, стальных шпунтовых свай и т. д.) во всех случаях, когда требуется покрытие, устойчивое к механическим нагрузкам.  |
| <b>Характеристики / преимущества</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Наносится в один слой толщиной до 1000 мкм (стандартная толщина слоя — 500 мкм).</li> <li>■ Твердопластичное, стойкое к истиранию покрытие.</li> <li>■ Не содержит растворителей.</li> <li>■ Не содержит смолевых компонентов.</li> <li>■ Может использоваться совместно с системами катодной защиты.</li> </ul> |

**Техническое описание**

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Цвет</b>                    | <p>Черный, красно-коричневый; приблизительно RAL 7032, приблизительно RAL 9002.</p> <p>Под влиянием атмосферных воздействий защитное покрытие Icosit SW 500 со временем приобретает желтоватый оттенок, возможен отшел. При высоких требованиях к стабильности цветовых характеристик покрытия в качестве финишного слоя рекомендуется использовать материал Icosit EG 4 или Icosit EG 5.</p> <p>Из-за используемого сырья неизбежны незначительные различия по цвету между различными партиями материала.</p> |
| <b>Форма поставки</b>          | <p>Icosit SW 500: емкости по 15 кг нетто</p> <p>Растворитель Thinner S: емкости по 25, 10 и 3 л</p>  |
| <b>Срок и условия хранения</b> | Не менее 2 лет при условии надлежащего хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте.  |

**Информация о системах**

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Системы покрытия</b>     | <p>1–2 x Icosit SW 500.</p> <p>При работе с конструкциями филигранной работы рекомендуется нанесение дополнительного слоя материала. В случаях, когда необходимо или желательно применение грунта, мы рекомендуем использовать Friazinc R.</p> |
| <b>Подготовка основания</b> | <p>Сталь</p> <p>Пескоструйная очистка основания до степени чистоты Sa 2½ по стандарту EN-ISO 12944, часть 4, основание должно быть очищено от пыли, смазки и жира.</p>   |



## Технические характеристики

### Расход материала

| Плотность жидкого материала, $\approx$ кг/л | Содержание твердых веществ, $\approx$ % |         | Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м <sup>2</sup> |                       | Расход материала для получения средней толщины сухого слоя |                             |
|---|---|---------|---|-----------------------|--|-----------------------------|
|   | по объему                               | по весу | мкм во влажном состоянии                                    | мкм в сухом состоянии | мкм  | $\approx$ кг/м <sup>2</sup> |
| 1,5   | 100                                     | 100     | 67  | 67                    | 500  | 0,750                       |

Пропорция смешивания компонентов по весу: (А : В) 82 : 18

### Стойкость

- Химическая стойкость  
Защитное покрытие Icosit SW 500 устойчиво к воздействию промышленной и морской среды, к пресной воде, солоноватой и соленой воде, нейтральным солям, минеральным и топливным маслам, смазкам, моющим средствам и т. д.
- Термостойкость  
В сухой среде (сухое тепло) — приблизительно до +100 °С, во влажной среде (влажное тепло и теплая вода) — приблизительно до +40 °С.

## Рекомендации по нанесению

**Подготовка материала** Очень тщательно перемешать компонент А при помощи электрической мешалки. Добавить компонент В и еще раз тщательно перемешать оба компонента вместе при помощи электрической мешалки (включая материал у дна и боковых стенок емкости). Время перемешивания составляет около 3 минут, после перемешивания температура материала должна составлять примерно 20–30 °С.

### Способ нанесения

Равномерность слоя и внешний вид готового покрытия в значительной степени зависят от способа нанесения. Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением. Заданную толщину сухого слоя легко получить при помощи безвоздушного распыления или при нанесении кистью. При добавлении растворителей снижается устойчивость к образованию потеков и уменьшается толщина сухого слоя. При нанесении валиком или кистью, в зависимости от типа конструкции, условий работы, необходимого цветового оттенка и т. п., могут потребоваться дополнительные слои материала для получения требуемой толщины покрытия. Перед нанесением основного покрытия целесообразно произвести пробное нанесение материала на небольшом участке непосредственно на месте проведения работ, чтобы убедиться, что выбранный способ нанесения обеспечит достижение требуемых результатов.

- Безвоздушное распыление  
Высокопроизводительное оборудование для безвоздушного распыления. Давление в пистолете: не менее 180 бар, диаметр шлангов: не менее 8 мм (3/8 дюйма), диаметр сопла: 0,53–0,66 мм (0,021–0,026 дюйма), угол напыления: 40–80°.

Примечание: пожалуйста, требуйте нашу «Инструкцию по применению Icosit SW 500».

- Кисть или валик  
Нанесение кистью или валиком возможно только на небольших участках или в качестве предварительной обработки углов и краев.  
Для покрытия больших площадей рекомендуется использовать материал Icosit-Poxicolor SW.

**Температура нанесения** Температура воздуха и основания: min 0° C.  
 Относительная влажность воздуха: max 85%.  
 Обеспечить, чтобы температура стали была выше точки росы не менее чем на 3°С.  
 Температура материала и оборудования: min +20 °С.  
 В зависимости от условий работы с материалом на конкретном объекте необходимая для хорошего потока текущая консистенция может быть достигнута различными комбинациями следующих способов:  
 - использование изолированных шлангов;  
 - использование поточного нагревателя;  
 - добавление небольшого количества растворителя Thinner S.  
 Более подробная информация содержится в нашей «Инструкции по применению Icosit SW 500».

**Время жизни** ≈ 45 минут при +20 °С  
 ≈ 25 минут при +30 °С

| Время высыхания до степени 6 (DIN 53150) | Толщина сухого слоя | +5 °С | +23 °С | +40 °С | +80 °С |
|--|---------------------|-------|--------|--------|--------|
|  |                     | через | через  | через  | через  |
|  | 500 мкм             | 48 ч  | 12 ч   | 3 ч    | 30 мин |

**Время выдержки между слоями** min высыхание до степени 6 (см. выше) / max 3 месяца.  
 При более длительном периоде времени обращайтесь, пожалуйста, в компанию Sika.

**Набор прочности** При +20 °С полное высыхание и отвердевание материала наступает через одну неделю. Материал способен отвердевать и под водой.

**Очистка инструмента** Растворитель Thinner S

## Важные замечания

**Меры предосторожности** Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также местные нормы.  
 Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов.  
 При нанесении покрытия в закрытых помещениях, колодцах, шахтах и т. д. обеспечить достаточную вентиляцию. Не использовать рядом с открытым огнем, включая сварочные работы.  
 В слабоосвещенных помещениях разрешается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.  
 В жидком или не полностью затвердевшем состоянии растворитель и защитное покрытие являются загрязнителями воды и не должны попадать в канализацию или на незащищенный грунт. Все разливы и выбросы должны удаляться в соответствии с местными правилами по охране труда и технике безопасности.  
 Более подробная информация содержится в нашей инструкции «Охрана труда и техника безопасности».

## Юридические замечания

Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.



### Клиентское и техническое обслуживание:

ООО «Зика»  
127006, г. Москва,  
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6  
Тел.: +7 (495) 771-74-88  
Факс: +7 (495) 771-74-80

### Филиал в Санкт-Петербурге:

196240, г. Санкт-Петербург,  
ул. Предпортовая, д. 8  
Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57  
Факс: +7 (812) 823-03-72

### Филиал в Екатеринбурге:

620016, г. Екатеринбург,  
ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1  
Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50  
Факс: +7 (343) 216-53-50

