

Icosit-Poxicolor® Plus

Эпоксидное покрытие с низким содержанием растворителей для стальных и оцинкованных поверхностей

Construction

Описание	Высокоустойчивое экономичное двухкомпонентное покрытие с низким содержанием растворителей на основе эпоксидной смолы и наполнителей типа MIO (слюдяных окислов железа) для стальных и оцинкованных поверхностей. Покрытие Icosit-Poxicolor Plus одобрено в соответствии с документом TL/TP-KOR-Stahlbauten, стр. 81 и 94.
Область применения	Прочная, легконаносимая толстослойная система покрытия для защиты от коррозии конструкций, находящихся под воздействием сильно агрессивных сред: мосты, трубопроводы, емкости, заводы, портовые сооружения, канализационные очистные сооружения и т. д.
Характеристики / преимущества	<ul style="list-style-type: none">■ Толстослойное нанесение — толщина сухой пленки до 150 мкм за один слой.■ Быстрое поверхностное высыхание и полное отверждение.■ Покрытие Icosit-Poxicolor Plus очень экономично благодаря высокому содержанию твердых веществ и низкому содержанию растворителей.■ Отличная адгезия к оцинкованным поверхностям без применения специального грунта.

Техническое описание продукта

Цвет	Цветовые оттенки RAL, цветовые оттенки DB-колор (MIO). Icosit-Poxicolor Plus, DB 702, DB 703, DB 601: № материала: 694.12/13/14, черный, темно-красный: № материала: 681.11/12. Из-за используемого сырья неизбежны незначительные различия по цвету между различными партиями материала. В связи с присутствием MIO-наполнителей невозможно обеспечить абсолютную точность цветовых оттенков по системе RAL.
Форма поставки	Icosit-Poxicolor Plus: емкости по 28 кг и 14 кг нетто Растворитель Thinner EG: емкости по 25, 10 и 3 л
Срок и условия хранения	Не менее 2 лет при условии надлежащего хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте.



Информация о системах

Системы покрытия	<p>Сталь</p> <p>Защита от атмосферного воздействия (категория коррозионности среды C3-C4, EN ISO 12944):</p> <p>Подготовка основания до степени чистоты Sa 2½:</p> <p>2 x Icosit-Poxicolor Plus</p> <p>Подготовка основания до степени чистоты St 2, Pma и Sa 2:</p> <p>1 x Icosit-Poxicolor Primer HE NEU</p> <p>1-2 x Icosit-Poxicolor Plus</p> <p>Защита от сильного коррозионного воздействия (категория коррозионности среды C5 I/M, EN ISO 12944):</p> <p>Подготовка основания до степени чистоты Sa 2½:</p> <p>1x Friazinc R</p> <p>2x Icosit-Poxicolor Plus</p> <p>Оцинкованные поверхности:</p> <p>1-2 x Icosit-Poxicolor Plus</p> <p>Цветостойкость и сопротивление мелению у покрытия Icosit-Poxicolor Plus значительно выше, чем у покрытий на основе чистых эпоксидных смол. При очень высоких требованиях к указанным параметрам в качестве финишного слоя следует использовать Icosit EG 4, Icosit EG 5 или Icosit EG 120.</p>
-------------------------	---

Подготовка основания	<p>■ Сталь</p> <p>Подготовка основания по стандарту ISO 12944, часть 4. Степень чистоты зависит от предполагаемой степени агрессивного воздействия. Основание должно быть очищено от пыли, смазки и жира. См. раздел «Системы покрытия».</p> <p>■ Оцинкованные поверхности</p> <p>Основание должно быть очищено от пыли, смазки, жира и продуктов коррозии. Если в ходе эксплуатации предполагается воздействие водной среды или конденсата, необходимо выполнить пескоструйную обработку.</p>
-----------------------------	--

Технические характеристики

Расход материала	Плотность жидкого материала, ≈ кг/л	Содержание твердых веществ, ≈ %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м ²		Расход материала для получения средней толщины сухого слоя	
		по объему	по весу	мкм во влажном состоянии	мкм в сухом состоянии	мкм	≈ кг/м ²
	1,6	77	88	61	47	100	0,210

Пропорция смешивания компонентов (A : B)	<p>По весу: 94 : 6</p> <p>По объему: 90 : 10</p>
---	--

Стойкость	<p>■ Химическая стойкость</p> <p>Покрытие устойчиво к агрессивным воздействиям промышленной и морской среды, воде, бытовым сточным водам, антиобледенительным солям, маслам, смазкам, а также к непродолжительному воздействию различных видов топлива и растворителей.</p> <p>■ Термостойкость</p> <p>В сухой среде (сухое тепло): непродолжительное воздействие (несколько часов) — max до +150 °C, постоянное воздействие — max до +80 °C.</p>
------------------	---

Рекомендации по нанесению

Подготовка материала	<p>Тщательно перемешать компонент А при помощи электрической мешалки. Добавить компонент В и очень тщательно перемешать обе части вместе также с помощью электрической мешалки (в том числе материал у дна и боковых стенок емкости).</p>
-----------------------------	---

Способ нанесения	<p>Равномерность слоя и внешний вид готового покрытия в значительной степени зависят от способа нанесения. Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением. Заданную толщину сухого слоя легко получить при помощи безвоздушного распыления или при нанесении кистью. При добавлении растворителей снижается устойчивость к образованию потеков и уменьшается толщина сухого слоя. При нанесении валиком или кистью, в зависимости от типа конструкции, условий работы, необходимого цветового оттенка и т. п., могут потребоваться дополнительные слои материала для получения необходимой толщины покрытия. Перед нанесением основного покрытия целесообразно произвести пробное нанесение материала на небольшом участке непосредственно на месте проведения работ, чтобы убедиться, что выбранный способ нанесения обеспечит достижение требуемых результатов.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Кисть или валик <p>За одно нанесение толщина сухого слоя может составлять около 80 мкм.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Обычное распыление под высоким давлением <p>Диаметр сопла: 1,8–2,5 мм; давление: 3–5 бар. Можно дополнительно добавить до 5% (по весу) растворителя Thinner EG.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Безвоздушное распыление <p>Давление в пистолете: не менее 180 бар, диаметр шлангов: не менее 8 мм (3/8 дюйма), диаметр сопла: 0,42–0,53 мм (0,017–0,021 дюйма), угол напыления: 40–80°, можно добавить до 3% (по весу) растворителя Thinner EG.</p>			
Температура нанесения	<p>Основание: min +5 °C Материал: min +5 °C</p>			
Время жизни	<p>≈ 8 часов при +5 °C ≈ 6 часов при +20 °C ≈ 3 часа при +30 °C</p>			
Время высыхания до степени 6 (DIN 53150)	Продукт	Толщина сухого слоя	+ 15 °C, через	+ 23 °C, через
	Icosit-Poxicolor Plus	100 мкм	16 ч	7 ч
Время выдержки между слоями	<p>min 24 часа при +5 °C / 8 часов при +20 °C max 2 года</p>			
Набор прочности	<p>В зависимости от толщины слоя и температуры окончательное отверждение достигается через 1–2 недели.</p>			
Очистка инструментов	<p>Растворитель Thinner EG</p>			

Важные замечания

Меры предосторожности	<p>Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также местные нормы.</p> <p>Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов.</p> <p>При нанесении покрытия в закрытых помещениях, колодцах, шахтах и т. д. обеспечить достаточную вентиляцию. Не использовать рядом с открытым огнем, включая сварочные работы.</p> <p>В слабоосвещенных помещениях разрешается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>В жидком или не полностью затвердевшем состоянии растворитель и защитное покрытие являются загрязнителями воды и не должны попадать в канализацию или на незащищенный грунт. Все разливы и выбросы должны удаляться в соответствии с местными правилами по охране труда и технике безопасности.</p> <p>Более подробная информация содержится в нашей инструкции «Охрана труда и техника безопасности».</p>
------------------------------	--

Юридические замечания

Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.



Клиентское и техническое обслуживание:

ООО «Зика»
127006, г. Москва,
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6
Тел.: +7 (495) 771-74-88
Факс: +7 (495) 771-74-80

Филиал в Санкт-Петербурге:

196240, г. Санкт-Петербург,
ул. Предпортовая, д. 8
Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57
Факс: +7 (812) 823-03-72

Филиал в Екатеринбурге:

620016, г. Екатеринбург,
ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1
Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50
Факс: +7 (343) 216-53-50

