

Icosit® EG-System

Система, состоящая из покрытий на основе эпоксидной смолы с MIO-наполнителями и полиуретановых покрытий

Описание	<p>Icosit EG-System представляет собой систему покрытий, состоящую из двух-компонентных грунтовочного и промежуточного слоев эпоксидных слоев с наполнителем типа MIO (на основе слюдяных окислов железа), а также полиуретановых верхних слоев, обладающих высокой стойкостью к мелению и стабильностью цветовых характеристик.</p> <p>Система Icosit EG-System соответствует немецкому стандарту TL/TP-KOR-Stahlbauten, стр. 87.</p> <p>Протокол испытаний покрытий для оцинкованной стали может быть предоставлен по запросу.</p> <p>При толщине слоя в 20 мкм покрытие Icosit EG-System также может использоваться в качестве грунтовки сварных швов. Разрешение предоставляется по требованию.</p>
Область применения	<p>Эффективная антикоррозийная защита для стали, оцинкованных поверхностей и алюминия, обладает длительным сроком службы, возможностью создания декоративных эффектов. Покрытие предназначено, главным образом, для защиты подводных и надводных конструкций в индустриальной и морской среде: мостов, трубопроводов, резервуаров, промышленных и портовых сооружений, очистных сооружений и крупногабаритного оборудования. Особенно хорошо подходит для нанесения в заводских условиях в качестве особо прочного защитного покрытия на период транспортировки, хранения, монтажа.</p>
Характеристики /преимущества	<p>Данная система покрытий состоит из грунтовочного и промежуточного слоев на основе эпоксидных смол, обладающих отличными антикоррозионными характеристиками, и полиуретановых верхних слоев, обладающих великолепной стойкостью к атмосферным воздействиям.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Отличная стойкость к воздействию химических и атмосферных факторов, высокая цветостойкость. ■ Твердопластичное, плотное, но не хрупкое. ■ Высокая прочность к ударам и другим механическим нагрузкам. ■ Высокая стойкость к абразивному износу. ■ Термостойкость до 150 °C.

Техническое описание

Компоненты системы:	<p>Friazinc R: цинково-серый, красноватый, № материала 687.03/04 Icosit EG Phosphat: песочно-желтый, прикл. RAL 1002, № материала 687.02 Icosit EG Phosphat: красно-коричневый, прикл. RAL 8012, № материала 687.06 Icosit EG Phosphat: светло-кремовый, прикл. RAL 7035 Icosit EG 1: серый, прикл. DB 702, DB 703, DB 601, № материала 687.12/13/14; белый и прикл. DB 701 Icosit EG 4: металлические оттенки, № материала 687.30 – 687.74 Icosit EG 5: оттенки цветов по системе RAL, № материала 687.75 – 687.99</p>
----------------------------	---

Цвет	<p>См. выше.</p> <p>Из-за используемого сырья неизбежны незначительные различия по цвету между различными партиями материала.</p>
-------------	---



Форма поставки	Icosit EG Phosphat: емкости по 30 кг, 15 кг и 3 кг нетто Icosit EG 1: емкости по 30 кг, 15 кг и 3 кг нетто Icosit EG 4: емкости по 30 кг, 12,5 кг и 3 кг * нетто Icosit EG 5: емкости по 30 кг, 10 кг и 3 кг* нетто Растворитель Thinner EG: емкости по 25; 10 и 3 литра Friazinc R: емкости по 26 кг; 15 кг и 7 кг нетто (* минимальное количество для некоторых оттенков)
Срок хранения	При условии надлежащего хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте: Friazinc R: 1 год, Icosit EG Phosphat, Icosit EG 1: 3 года, Icosit EG 4, Icosit EG 5: 2 года.

Информация о системах

Системы покрытия:	<ul style="list-style-type: none">■ СтальТрехслойная система: 1 x Icosit EG Phosphat или 1 x Friazinc R, 1 x Icosit EG 1, 1 x Icosit EG 4 или 1 x Icosit EG 5.Четырехслойная система (для защиты от экстремальных воздействий): 1 x Icosit EG Phosphat или 1 x Friazinc R, 2 x Icosit EG 1, 1 x Icosit EG 4 или 1 x Icosit EG 5.При постоянном воздействии воды или конденсата для грунтования следует использовать только материал Friazinc R.■ Оцинкованные поверхности и алюминий: 1 x Icosit EG 1, 1 x Icosit EG 4 или Icosit EG 5.При нанесении покрытия Icosit EG 5 светлых цветов для достижения необходимой укрывистости может потребоваться нанесение дополнительного слоя.
Подготовка основания	<ul style="list-style-type: none">■ СтальПескоструйная обработка до степени чистоты Sa 2 ½ по стандарту EN ISO 12944, часть 4, основание должно быть очищено от грязи, смазки и жира.■ Оцинкованные поверхности и алюминийОснование должно быть очищено от смазки, жира и солей цинка.При постоянном воздействии воды или конденсата основание должно быть подвергнуто пескоструйной обработке.

Технические характеристики

Расход материала

	Плотность жидкого материала ≈ кг/л	Содержание твердых веществ, ≈ %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м ²		Расход материала для получения средней толщины сухого слоя	
		по объему	по весу	мкм во влажном состоянии	мкм в сухом состоянии	мкм	≈кг/м ²
Icosit EG Phosphat	1,6	62	80	61	38	20 80	0,050 0,210
Icosit EG 1	1,6	60	77	62	37	80	0,215
Icosit EG 4	1,4	55	70	72	40	80	0,200
Icosit EG 5	1,3	57	71	78	44	60 80*)	0,135 0,180
Friazinc R	2,8	67	90	36	24	60 80*)	0,250 0,340

*) При высокой влажности могут появиться пузырьки углекислого газа.

**) Для нанесения распылением: за исключением некоторых небольших участков, толщина сухой пленки материала Friazinc R не должна превышать 150 мкм (на один слой).

При нанесении материалов Icosit EG Phosphat и Icosit EG 1 распылением за один прием достигается толщина сухой пленки до 120 мкм.

Пропорция смешивания компонентов по весу (А : В)

Icosit EG Phosphat/Icosit EG 1: 90 : 10
 Icosit EG 4: 92 : 8
 Icosit EG 5: 90 : 10
 Friazinc R: 94 : 6

Стойкость

■ Химическая стойкость

Покрытие Icosit EG-System устойчиво к атмосферным воздействиям, воде, бытовым сточным водам, морской среде, дыму, антиобледенительным солям, кислотным и щелочным парам, маслам, смазкам, непродолжительному воздействию различных видов топлива и растворителей.

■ Термостойкость

В зависимости от используемого грунтовочного материала:

Icosit EG Phosphat: в сухой среде (сухое тепло) — до +100 °С, непродолжительное воздействие — до +150 °С.

Friazinc R: в сухой среде (сухое тепло) — до +150 °С, непродолжительное воздействие — до +180 °С.

Во влажной среде (влажное тепло) — приблизительно до +50 °С.

Разрешение предоставляется по требованию.

При воздействии более высоких температур свяжитесь, пожалуйста, с компанией Sika для консультации.

Рекомендации по нанесению

Подготовка материала

Тщательно перемешать компонент А при помощи электрической мешалки. Добавить компонент В и очень тщательно перерешать обе части вместе. (включая материал у дна и боковых стенок емкости).
 При использовании материала Icosit EG Phosphat в качестве покрытия сварочных швов добавьте примерно 20% растворителя Thinner EG.

Способ нанесения	<p>Равномерность слоя и внешний вид готового покрытия в значительной степени зависят от способа нанесения. Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением. Заданную толщину сухого слоя легко получить при помощи безвоздушного распыления или при нанесении кистью. При добавлении растворителей снижается устойчивость к образованию потеков и уменьшается толщина сухого слоя. При нанесении валиком или кистью, в зависимости от типа конструкции, условий работы, необходимого цветового оттенка и т. п., могут потребоваться дополнительные слои материала для достижения необходимой толщины слоя покрытия. Перед нанесением основного покрытия целесообразно выполнить пробное нанесение на небольшом участке непосредственно на месте проведения работ, чтобы убедиться в том, что выбранный способ нанесения обеспечит достижение требуемых результатов.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Кисть или валик При нанесении покрытий, содержащих слюдяные окислы железа, для получения лучшего внешнего вида готового покрытия последний слой рекомендуется наносить методом напыления. Если же работы производятся кистью или валиком, то движения при нанесении нужно производить только в одном направлении, чтобы избежать образования полос. ■ Обычное распыление под высоким давлением Диаметр сопла: 1,5–2,5 мм; давление 3–5 бар. Можно дополнительно добавить до 5% по весу растворителя Thinner EG. Использование масловодосборника обязательно. ■ Безвоздушное распыление Давление: не менее 180 бар, диаметр сопла: 0,38–0,53 мм (0,015–0,021 дюйма), угол напыления: 40–80°. 																																				
Температура нанесения	min +5 °C (материал и основание)																																				
Время жизни	<ul style="list-style-type: none"> ■ Icosit EG Phosphat, Icosit EG 1 и Friazinc R: ≈ 12 часов при +10 °C, ≈ 8 часов при +20 °C, ≈ 5 часов при +30 °C. ■ Icosit EG 4 и Icosit EG 5: ≈ 7 часов при +10 °C, ≈ 5 часов при +20 °C, ≈ 4 часа при +30 °C. 																																				
Время высыхания до степени 6 (DIN 53150)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Продукт</th> <th>Толщина сухой пленки</th> <th>+15 °C через</th> <th>+23 °C через</th> <th>+40 °C через</th> <th>+80 °C через</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Friazinc R</td> <td>60 мкм</td> <td>1 ч</td> <td>30 мин</td> <td>20 мин</td> <td>5 мин</td> </tr> <tr> <td>Icosit EG Phosphat</td> <td>80 мкм</td> <td>10 ч</td> <td>3 ½ ч</td> <td>25 мин</td> <td>15 мин</td> </tr> <tr> <td>Icosit EG 1</td> <td>80 мкм</td> <td>12 ч</td> <td>6 ч</td> <td>75 мин</td> <td>20 мин</td> </tr> <tr> <td>Icosit EG 4</td> <td>80 мкм</td> <td>19 ч</td> <td>12 ч</td> <td>90 мин</td> <td>20 мин</td> </tr> <tr> <td>Icosit EG 5</td> <td>80 мкм</td> <td>21 ч</td> <td>14 ч</td> <td>3 ч</td> <td>45 мин</td> </tr> </tbody> </table>	Продукт	Толщина сухой пленки	+15 °C через	+23 °C через	+40 °C через	+80 °C через	Friazinc R	60 мкм	1 ч	30 мин	20 мин	5 мин	Icosit EG Phosphat	80 мкм	10 ч	3 ½ ч	25 мин	15 мин	Icosit EG 1	80 мкм	12 ч	6 ч	75 мин	20 мин	Icosit EG 4	80 мкм	19 ч	12 ч	90 мин	20 мин	Icosit EG 5	80 мкм	21 ч	14 ч	3 ч	45 мин
Продукт	Толщина сухой пленки	+15 °C через	+23 °C через	+40 °C через	+80 °C через																																
Friazinc R	60 мкм	1 ч	30 мин	20 мин	5 мин																																
Icosit EG Phosphat	80 мкм	10 ч	3 ½ ч	25 мин	15 мин																																
Icosit EG 1	80 мкм	12 ч	6 ч	75 мин	20 мин																																
Icosit EG 4	80 мкм	19 ч	12 ч	90 мин	20 мин																																
Icosit EG 5	80 мкм	21 ч	14 ч	3 ч	45 мин																																
Время выдержки между слоями	<p>min 1 день при +20 °C. Между слоем Friazinc R и слоем Icosit EG 1 — min 4 часа. max 4 года. При более длительных перерывах в нанесении материалов системы обратитесь, пожалуйста, в компанию Sika для консультации.</p>																																				
Набор прочности	<p>В зависимости от толщины слоя и температуры окончательное высыхание и отверждение достигается через 1–2 недели. Испытание системы покрытия можно выполнять только после полного ее отверждения.</p>																																				
Очистка инструментов	<p>Растворитель Thinner EG Friazinc R: растворитель Thinner K</p>																																				

Важные замечания

Меры предосторожности

Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также местные нормы.
 Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов.
 При нанесении покрытия в закрытых помещениях, колодцах, шахтах и т. д. обеспечить достаточную вентиляцию. Не использовать рядом с открытым огнем, включая сварочные работы.
 В слабоосвещенных помещениях разрешается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.
 В жидком или не полностью затвердевшем состоянии растворитель и защитное покрытие являются загрязнителями воды и не должны попадать в канализацию или на незащищенный грунт. Все разливы и выбросы должны удаляться в соответствии с местными правилами по охране труда и технике безопасности.
 Более подробная информация содержится в нашей инструкции «Охрана труда и техника безопасности».

Юридические замечания

Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.

Клиентское и техническое обслуживание:

ООО «Зика»
 127006, г. Москва,
 ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6
 Тел.: +7 (495) 771-74-88
 Факс: +7 (495) 771-74-80

Филиал в Санкт-Петербурге:

196240, г. Санкт-Петербург,
 ул. Предпортовая, д. 8
 Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57
 Факс: +7 (812) 823-03-72

Филиал в Екатеринбурге:

620016, г. Екатеринбург,
 ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1
 Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50
 Факс: +7 (343) 216-53-50

