

## Icosit® EG 120

Полиуретановое покрытие с низким содержанием растворителей, наносимое непосредственно на сталь, оцинкованные поверхности и алюминий

Construction

<b>Описание продукта</b>	Двухкомпонентное полиуретановое финишное покрытие с превосходной стойкостью к мелению и высокой цветостойкостью. Система Icosit EG 120 соответствует немецкому стандарту TL/TP-KOR-Stahlbauten, стр. 94.
<b>Область применения</b>	Универсальное финишное покрытие с высокими декоративными свойствами, обеспечивающее надежную антикоррозийную защиту и эстетичный внешний вид. Покрытие в основном предназначено для подводных и надводных конструкций в индустриальной и морской среде: мостов, трубопроводов, резервуаров, промышленных и портовых сооружений, очистных станций, крупногабаритного оборудования и механизмов. В качестве однослойного покрытия особенно хорошо подходит для стальных конструкций внутри помещений, для нанесения в заводских условиях в качестве особо надежной защиты при транспортировке.
<b>Характеристики / преимущества</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Высокая объемная концентрация пигментов и низкое содержание растворителя обеспечивают широкие возможности применения.</li><li>■ Толстослойное нанесение до 120 микронов (сухая пленка).</li><li>■ Однослойная система с превосходной адгезией к стали.</li><li>■ Отличная устойчивость к воздействию атмосферных факторов.</li><li>■ Превосходная адгезия к оцинкованным поверхностям и алюминию.</li></ul>

### Техническое описание

<b>Цвет</b>	Цветовые оттенки RAL и DB-колор (см. прайс-лист или карту цветовых оттенков). Из-за используемого сырья неизбежны незначительные различия по цвету между различными партиями материала.
<b>Упаковка</b>	Icosit EG 120, цветовые оттенки RAL: емкости по 30 кг и 10 кг нетто Icosit EG 120, цветовые оттенки DB: емкости 15 кг нетто Растворитель Thinner EG: емкости по 25, 10 и 3 литра
<b>Срок хранения</b>	Не менее 2 лет при условии надлежащего хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте.



## Информация о системах

- Системы покрытия:**
- Сталь  
1 x Icosit EG 120,  
испытание для среды с категорией коррозионности C2-long по стандарту EN ISO 12944,  
1 x Icosit ZP Primer или Icosit EG Phosphate,  
1 x Icosit EG 120,  
испытание для среды с категорией коррозионности C3-long по стандарту EN ISO 12944
  - Оцинкованные поверхности  
1 x Icosit EG 120,  
испытание для среды с категорией коррозионности C4-long по стандарту EN ISO 12944

- Подготовка основания**
- Сталь  
Пескоструйная обработка основания до степени чистоты Sa 2 ½ по стандарту EN ISO 12944, часть 4, основание должно быть очищено от грязи, смазки и жира.
  - Оцинкованные поверхности и алюминий  
Основание должно быть очищено от грязи, смазки, жира и продуктов коррозии.

## Технические характеристики

Расход материала	Icosit EG 120	Плотность жидкого материала, ≈ кг/л	Содержание твердых веществ, ≈ %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м <sup>2</sup>		Расход материала для получения средней толщины сухого слоя	
			по объему	по весу	мкм во влажном состоянии	мкм в сухом состоянии	мкм	≈ кг/м <sup>2</sup>
Оттенки цветов по системе RAL		1,4	67	80	72	49	120	0,250
Оттенки цветов по системе DB-колор		1,7	66	82	58	39	120	0,310

- Пропорция смешивания компонентов по весу (A : B)**
- Оттенки цветов по системе RAL: 85 : 15  
Оттенки цветов по системе DB-колор: 90 : 10

- Стойкость**
- Химическая стойкость  
Система покрытия устойчива к атмосферным воздействиям в сельской, городской и промышленной среде.
  - Стойкость к температурным воздействиям  
Зависит от используемого грунтовочного материала:  
В сухой среде (сухое тепло) — до +120 °C, при непродолжительном воздействии — до +150 °C.  
При воздействии более высоких температур свяжитесь, пожалуйста, с компанией Sika.

## Рекомендации по нанесению

- Подготовка материала** Тщательно перемешать компонент А при помощи электрической мешалки. Добавить к нему компонент В и очень тщательно перерешать оба компонента с помощью электрической мешалки (в том числе у дна и боковых стенок емкости).

<b>Способ нанесения</b>	<p>Равномерность слоя и внешний вид покрытия в значительной степени зависят от способа нанесения. Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением. Необходимую толщину сухого слоя легко получить при помощи безвоздушного распыления или при нанесении кистью. При добавлении растворителей снижается устойчивость к образованию потеков и уменьшается толщина сухого слоя. При нанесении валиком или кистью, в зависимости от типа конструкции, условий работы, необходимого цветового оттенка и т. п., могут потребоваться дополнительные слои материала для получения необходимой толщины слоя покрытия. Перед нанесением основного покрытия целесообразно выполнить пробное нанесение материала на небольшом участке непосредственно на месте проведения работ, чтобы убедиться, что выбранный способ нанесения обеспечит достижение требуемых результатов.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Кисть или валик</li> </ul> <p>При нанесении покрытий, содержащих свободные окислы железа, для получения привлекательного внешнего вида рекомендуется последний слой наносить методом напыления, либо кистью или валиком, но только в одном направлении, чтобы избежать образования полос.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Обычное распыление под высоким давлением</li> </ul> <p>Диаметр сопла: 1,5–2,5 мм; давление: 3–5 бар, использование масловодосборника обязательно; можно добавить до 5% растворителя Thinner EG.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Безвоздушное распыление</li> </ul> <p>Давление в пистолете: не менее 180 бар, диаметр сопла: 0,38–0,53 мм (0,015–0,021 дюйма), угол напыления: 40–80°; можно добавить до 5% растворителя Thinner EG.</p>				
<b>Температура нанесения (материал и основание)</b>	min +5 °C				
<b>Время жизни</b>	<p>≈ 3 часа при +10 °C          ≈ 2 часа при +20 °C          ≈ 1 час при +30 °C</p>				
<b>Время высыхания до степени 6 (DIN 53150)</b>	<b>Продукт</b>	<b>Толщина сухой пленки</b>	<b>+ 5 °C через</b>	<b>+ 20 °C через</b>	<b>+ 40 °C через</b>
	<b>Icosit EG 120</b>	120 мкм	25 часов	11 часов	3 часа
<b>Время выдержки между слоями</b>	<p>Между слоем Icosit ZP-Primer и слоем Icosit EG 120: минимум 4 часа при +20 °C.          Между слоем Icosit EG Phosphat и слоем Icosit EG 120: минимум 6 часов при +20 °C.          Между слоем Icosit EG 120 и слоем Icosit EG 120: минимум 12 часов при +20 °C.          Max: 1 год.</p>				
<b>Набор прочности</b>	<p>В зависимости от толщины слоя и температуры полное высыхание покрытия достигается через 1–2 недели.          Испытание системы можно выполнять только после полного высыхания покрытия.</p>				
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель Thinner EG				

## Важные замечания

<p><b>Меры предосторожности</b></p>	<p>Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также местные нормы.</p> <p>Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов.</p> <p>При нанесении покрытия в закрытых помещениях, колодцах, шахтах и т. д. обеспечить достаточную вентиляцию. Не использовать рядом с открытым огнем, включая сварочные работы.</p> <p>В слабоосвещенных помещениях разрешается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>В жидком или не полностью затвердевшем состоянии растворитель и защитное покрытие являются загрязнителями воды и не должны попадать в канализацию или на незащищенный грунт. Все разливы и выбросы должны удаляться в соответствии с местными правилами по охране труда и технике безопасности.</p> <p>Более подробная информация содержится в нашей инструкции «Охрана труда и техника безопасности».</p>
<p><b>Юридические замечания</b></p>	<p>Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.</p>



**Клиентское и техническое обслуживание:**

ООО «Зика»  
127006, г. Москва,  
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6  
Тел.: +7 (495) 771-74-88  
Факс: +7 (495) 771-74-80

**Филиал в Санкт-Петербурге:**

196240, г. Санкт-Петербург,  
ул. Предпортовая, д. 8  
Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57  
Факс: +7 (812) 823-03-72

**Филиал в Екатеринбурге:**

620016, г. Екатеринбург,  
ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1  
Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50  
Факс: +7 (343) 216-53-50

