

## Icosit® CorroTop

Однокомпонентное покрытие на основе синтетической смолы для стали и поверхностей, предварительно загрунтованных цинкосодержащими грунтовками. Содержит растворитель

**Описание продукта** Легконаносимое покрытие с гладкой блестящей поверхностью, имеющее привлекательный внешний вид.

**Область применения** Антикоррозийная защита и различные цветовые решения для стальных и загрунтованных конструкций из оцинкованной стали. Например, каркасы складских конструкций, детали машин, обшивки стен и потолков, дверей, перил и т. п. Пригодно для внутреннего и наружного использования.

**Характеристики / преимущества**

- Быстросохнущее.
- Штабелируемое.
- Прекрасная адгезия даже к твердому поливинилхлориду, дереву, старым покрытиям, загрунтованным оцинкованным поверхностям и алюминию.

### Техническое описание

**Цвет** Цветовые оттенки RAL и металлические оттенки. Из-за используемого сырья неизбежны незначительные различия по цвету от партии к партии.

**Форма поставки** Icosit CorroTop/EG: емкости по 30 кг и 12,5 кг нетто  
Растворитель Thinner B: емкости по 25, 10 и 3 литра

**Срок и условия хранения** Не менее 2 лет при условии хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте.

### Информация о системах

**Системы покрытий:**

- Сталь  
1-2 x Icosit CorroTop/EG в зависимости от степени агрессивного воздействия или  
1 x Icosit Akriprimer или Icosit Steel Protect,  
1 x Icosit CoorroTop/EG.
- Поверхности, очищенные от ржавчины вручную  
2 x Icosit CorroTop/EG.
- Алюминиевые, медные и оцинкованные поверхности  
1 x Icosit 6630 high-solid,  
1-2 x Icosit CorroTop/EG.
- Старые покрытия, твердый поливинилхлорид и дерево  
2 x Icosit CorroTop/EG.
- Ремонт покрытия на стали  
Подкраска материалом Icosit CorroTop/EG или Icosit Akriprimer.  
1-2 x Icosit CorroTop/EG.

Для уверенности в хорошей адгезии рекомендуется выполнить сначала пробное нанесение на небольшом участке.

Материал Icosit CorroTop/EG также можно покрывать другими однокомпонентными материалами на основе синтетических смол.

Данный материал не подходит для покрытий, эксплуатирующихся под водой, при постоянном воздействии конденсата. При нанесении покрытия Icosit CorroTop/EG светлых и блестящих оттенков для получения нужной укрывистости может потребоваться нанесение еще одного дополнительного слоя.

## Подготовка основания ■ Сталь

Основание должно быть очищено от смазки, жира, грязи, а также от окалины и вторичной окалины. Наилучшие результаты дает пескоструйная обработка до степени чистоты Sa 2 ½ по стандарту EN ISO 12944, часть 4.

Если интенсивность коррозионного воздействия невысокая (например, при использовании в сельской среде или внутри помещений), подготовки основания вручную до степени чистоты St 2 (с использованием для очистки электрического инструмента) может быть достаточно.

### ■ Оцинкованная сталь, медь, алюминий и жесткий ПВХ

Основание должно быть очищено от смазки, жира, грязи и продуктов коррозии.

### ■ Старые покрытия

Покрытия с хорошей адгезией нужно всего лишь очистить.

Удалить слабодержащиеся частицы, очистить корродированные участки от ржавчины до степени чистоты Sa 2 ½, PМа или PSt 2 и обработать материалом Icosit CorroTop/EG или Icosit Akrivprimer.

## Технические характеристики

### Расход материала

Плотность жидкого материала ≈ кг/л	Содержание твердых веществ, ≈ %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м <sup>2</sup>		Расход материала для получения средней толщины сухого слоя	
	по объему	по весу	мкм во влажном состоянии	мкм в сухом состоянии	мкм	≈ кг/м <sup>2</sup>
1,25	50	68	80	40	60*)	0,150

\*) максимальная толщина сухого слоя — 120 мкм.

### Стойкость

#### ■ Химическая стойкость

Покрытие Icosit CorroTop/EG устойчиво к атмосферным воздействиям.

#### ■ Стойкость к температурным воздействиям

В сухой среде (сухое тепло) — до +120 °С.

## Рекомендации по нанесению

### Подготовка материала

Покрытие Icosit CorroTop/EG поставляется готовым к использованию. Перед нанесением тщательно перемешать.

Icosit 6630 high-solid: после тщательного перемешивания можно добавить до 5% растворителя Thinner B.

### Способ нанесения

Равномерность слоя и внешний вид покрытия наносимого материала в значительной степени зависят от способа нанесения. Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением. Указанную толщину сухого слоя легче получить при помощи безвоздушного распыления или при нанесении кистью. При добавлении растворителей снижается устойчивость к образованию потеков и уменьшается толщина сухого слоя. При нанесении валиком или кистью, в зависимости от типа конструкции, условий работы, необходимого цветового оттенка и т. п., могут потребоваться дополнительные слои материала для получения необходимой толщины покрытия. Перед нанесением основного покрытия целесообразно нанести пробное покрытие непосредственно на месте работ, чтобы убедиться, что выбранный способ нанесения обеспечит достижение требуемых результатов.

#### ■ Кисть или валик.

#### ■ Обычное распыление под высоким давлением:

диаметр сопла: 1,5–2,0 мм; давление: 3–5 бар. Можно добавить до 5% растворителя Thinner B.

#### ■ Безвоздушное распыление:

давление в пистолете: не менее 180 бар, диаметр сопла: 0,33–0,53 мм (0,013–0,021 дюйма), угол напыления: 40–80°; можно добавить до 5% растворителя Thinner B.

### Температура нанесения

min +5 °С (материал и основание)

<b>Время высыхания до степени 6 (DIN 53150)</b>	<b>Продукт</b>	<b>Толщина сухого слоя</b>	<b>+ 5 °C через</b>	<b>+ 23 °C через</b>
	<b>Icosit CorroTop</b>	60 мкм	21 час	3 ½ часа
<b>Время выдержки между слоями</b>	min 12 часов при +20 °C			
<b>Набор прочности</b>	В зависимости от толщины слоя и температуры окончательное отверждение покрытия достигается через несколько дней.			
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель Thinner B			

## Важные замечания

**Директива 2004/42/CE (декоративные краски)** В соответствии с директивой 2004/42/CE для продуктов категории IIA / i, тип SB, предельно допустимое количество летучих органических соединений составляет 500 г/л (ограничение 2010).  
Максимальная доля летучих органических соединений в материале Icosit CorroTop составляет менее 500 г/л.

**Меры предосторожности** Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также местные нормы.  
Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов.  
При нанесении покрытия в закрытых помещениях, колодцах, шахтах и т. д. обеспечить достаточную вентиляцию. Не использовать рядом с открытым огнем, включая сварочные работы.  
В слабоосвещенных помещениях разрешается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.  
В жидком или не полностью затвердевшем состоянии растворитель и защитное покрытие являются загрязнителями воды и не должны попадать в канализацию или на незащищенный грунт. Все разливы и выбросы должны удаляться в соответствии с местными правилами по охране труда и технике безопасности.  
Более подробная информация содержится в нашей инструкции «Охрана труда и техника безопасности».

**Юридические замечания** Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.

**Клиентское и техническое обслуживание:**  
ООО «Зика»  
127006, г. Москва,  
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6  
Тел.: +7 (495) 771-74-88  
Факс: +7 (495) 771-74-80

**Филиал в Санкт-Петербурге:**  
196240, г. Санкт-Петербург,  
ул. Предпортовая, д. 8  
Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57  
Факс: +7 (812) 823-03-72

**Филиал в Екатеринбурге:**  
620016, г. Екатеринбург,  
ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1  
Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50  
Факс: +7 (343) 216-53-50

