

## Icosit<sup>®</sup> 6630 high-solid

Универсальное толстослойное покрытие для нанесения непосредственно на сталь, оцинкованную сталь, цветные металлы, пластмассы и дерево

Construction

<b>Описание</b>	Покрытие Icosit 6630 high-solid — толстослойный, высыхающий в результате окисления кислородом воздуха материал на основе специально модифицированной смеси синтетических смол с активными антикоррозийными пигментами и низким содержанием органических растворителей. Материалы Icosit 6630 high-solid и Icosit 6630 Primer протестированы и соответствуют требованиям немецкого стандарта TL/TP-KOR-Stahlbauten, стр. 93.
-----------------	--

<b>Область применения</b>	Атмосферостойкое толстослойное покрытие для защиты стальных и оцинкованных поверхностей, подверженных воздействию сельской, промышленной и морской среды: трубопроводов, мостов, металлических фасадов зданий, крыш, решетчатых опор, уличных фонарей, облицовок стен и потолков, наружной защиты силосохранилищ. Материал особенно хорошо подходит для ремонта старых покрытий. Универсальное покрытие для нержавеющей стали, меди, алюминия, жесткого ПВХ и дерева. Не используется для защиты окон и дверей.
---------------------------	--

<b>Характеристики / преимущества</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Низкое содержание растворителей, легкость нанесения, безвредность для окружающей среды.</li><li>■ Превосходная антикоррозийная защита даже в химически агрессивной среде.</li><li>■ Превосходная адгезия непосредственно к стали, оцинкованной стали, нержавеющей стали, меди, алюминию, жесткому ПВХ, дереву.</li><li>■ Обеспечивает хорошую антикоррозийную защиту даже для поверхностей, очищенных от ржавчины вручную.</li><li>■ Превосходная цветостойкость и стойкость к мелению.</li><li>■ Не растрескивается благодаря уникальной комбинации связующих веществ.</li></ul>
--------------------------------------	---

### Техническое описание

<b>Цветовые оттенки</b>	Цвета по системе RAL и цвета с оттенком «металлик». Icosit 6630 Primer: песочно-желтый / красно-коричневый, номера материала 693.02/06 и 677.01 соответственно. Icosit 6630 high-solid EG: оттенки «металлик», номер материала 693.12-14. Icosit 6630 high-solid EG: оттенки «металлик», номер материала 693.30-74. Icosit 6630 high-solid: цвета по системе RAL, номер материала 693.80-99. При использовании оттенков с высокой насыщенностью и интенсивностью цвета пигменты могут выступить на поверхность и давать отmel. По этой причине не используйте такие цвета для окраски перил и других элементов конструкций в общественных местах. Из-за используемого сырья неизбежны незначительные различия по цвету между различными партиями материала.
-------------------------	---



<b>Форма поставки</b>	Icosit 6630 high-solid: емкости по 30 кг и 15 кг Icosit 6630 high-solid EG: емкости по 15 кг Icosit 6630 Primer: емкости по 15 кг Растворитель Thinner B: емкости по 25, 10 и 3 литра
<b>Срок хранения</b>	Не менее 2 лет при условии надлежащего хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте.

## Информация о системах

<b>Системы покрытия</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Сталь:</b> 2–3 x Icosit EG 6630 high-solid/EG.</li> <li>■ В случае если поверхность очищена от ржавчины вручную: 1 x Icosit 6630 Primer или Icosit Aktivprimer, 2 x Icosit 6630 high-solid/EG.</li> <li>■ Оцинкованные поверхности, нержавеющая сталь, медь, алюминий, жесткий ПВХ и дерево: 2 x Icosit 6630 high-solid/EG.</li> <li>■ Ремонт старых покрытий: обработать нуждающиеся в ремонте участки материалом Icosit 6630 Primer или Icosit Aktivprimer, 1-2 x Icosit 6630 high-solid/EG.</li> </ul>
-------------------------	---

<b>Подготовка основания</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Сталь</b> При воздействии агрессивной промышленной среды или сильном загрязнении поверхности (например, хлоридами, сульфатами, нитратами и т. д.) — пескоструйная обработка до степени чистоты Sa 2 ½ по стандарту EN ISO 12944, часть 4. Очистить основание от грязи, смазки и жира. При меньших нагрузках (например, сельская среда, закрытые помещения) достаточно ручной (с использованием электроинструмента) очистки поверхности до степени чистоты St 2.</li> <li>■ Оцинкованные поверхности, нержавеющая сталь, медь, алюминий, жесткий ПВХ Очистить основание от грязи, смазки, жира и продуктов коррозии.</li> <li>■ Ремонт старых покрытий В случае хорошей адгезии старого покрытия к основанию достаточно тщательной очистки покрытия (например, струей воды под давлением). Слабодержащиеся частицы должны быть полностью удалены, участки, подлежащие ремонту, необходимо очистить от ржавчины до степени чистоты PSa 2½, PМа или PSt 2, после чего обработать грунтовкой Icosit 6630 Primer.</li> </ul>
-----------------------------	---

## Технические характеристики

### Расход материала

	Плотность жидкого материала, ≈ кг/л	Содержание твердых веществ, ≈ %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м <sup>2</sup>		Расход материала для получения средней толщины сухого слоя	
		по объему	по весу	мкм во влажном состоянии	мкм в сухом состоянии	мкм	≈ кг/м <sup>2</sup>
Icosit 6630 high-solid	1,4	62	77	71	44	80	0,180
Icosit 6630 Primer	1,5	62	79	67	41	80	0,195
Icosit 6630 high-solid EG (MIO)	1,5	61	77	67	41	80	0,195

<b>Стойкость</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Химическая стойкость Материал обладает высокой устойчивостью к воздействию сельской, городской, промышленной и морской среды, устойчив к непродолжительному воздействию нейтральных солей. Неустойчив к длительному воздействию растворов кислот и щелочей, жирных масел, топлива, минеральных масел и т. д. Кратковременный контакт с указанными веществами покрытие не вредит. Не допускается постоянное воздействие жидкостей (включая воду).</li> <li>■ Термостойкость +80 °C</li> </ul>
------------------	---

## Рекомендации по нанесению

<b>Подготовка материала</b>	Материал Icosit 6630 high-solid поставляется готовым к использованию. Перед нанесением тщательно перемешать.
<b>Способ нанесения</b>	<p>Равномерность слоя и внешний вид покрытия в значительной степени зависят от способа нанесения. Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением. Требуемую толщину сухого слоя легко получить при помощи безвоздушного распыления или нанесении кистью. При добавлении растворителей снижается устойчивость к образованию потеков и уменьшается толщина сухого слоя. При нанесении валиком или кистью, в зависимости от типа конструкции, условий работы, необходимого цветового оттенка и т. п., могут потребоваться дополнительные слои материала для получения необходимой толщины покрытия. Перед нанесением основного покрытия целесообразно произвести пробное нанесение на небольшом участке непосредственно на месте проведения работ, чтобы убедиться, что выбранный способ нанесения обеспечит достижение требуемых результатов.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Кисть или валик</li> <li>■ Обычное распыление под высоким давлением: диаметр сопла: 1,7–2,5 мм, давление: 3–5 бар.</li> <li>■ Безвоздушное распыление: давление в пистолете: не менее 180 бар, диаметр сопла: 0,38–0,53 мм (0,015–0,021 дюйма), угол напыления: 40–80°. Можно добавить до 3% растворителя Thinner B.</li> </ul>
<b>Температура нанесения</b>	Мин. +5 °C (материал и основание)
<b>Время выдержки между слоями</b>	Мин. 1 день
<b>Время высыхания</b>	<p>Высыхание «от пыли» — приблизительно через 4–5 часов. Высыхание «на отлип» до исчезновения липкости при слабом прикосновении пальцем — приблизительно через 8–10 часов, при этом покрытие все еще чувствительно к сильным надавливаниям.</p>
<b>Полное высыхание</b>	В зависимости от толщины слоя, температуры и движения воздуха полное отверждение наступает через несколько дней. Покрытие приобретает полную механическую и химическую стойкость только по достижении полного высыхания и отверждения.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель Thinner B

## Важные замечания

<b>Директива 2004/42/CE (декоративные краски)</b>	<p>В соответствии с директивой 2004/42/CE для продуктов категории IIA / i, тип SB, предельно допустимое количество летучих органических соединений составляет 500 г/л (ограничение 2010). Максимальная доля летучих органических соединений в защитном покрытии Icosit 6630 high-solid составляет менее 500 г/л.</p>
---	--

## Меры предосторожности

Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также местные нормы.

Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов.

При нанесении покрытия в закрытых помещениях, колодцах, шахтах и т. д. обеспечить достаточную вентиляцию. Не использовать рядом с открытым огнем, включая сварочные работы.

В слабоосвещенных помещениях разрешается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.

В жидком или не полностью затвердевшем состоянии растворитель и защитное покрытие являются загрязнителями воды и не должны попадать в канализацию или на незащищенный грунт. Все разливы и выбросы должны удаляться в соответствии с местными правилами по охране труда и технике безопасности.

Более подробная информация содержится в нашей инструкции «Охрана труда и техника безопасности».

## Юридические замечания

Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.

### Клиентское и техническое обслуживание:

ООО «Зика»  
127006, г. Москва,  
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6  
Тел.: +7 (495) 771-74-88  
Факс: +7 (495) 771-74-80

### Филиал в Санкт-Петербурге:

196240, г. Санкт-Петербург,  
ул. Предпортовая, д. 8  
Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57  
Факс: +7 (812) 823-03-72

### Филиал в Екатеринбурге:

620016, г. Екатеринбург,  
ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1  
Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50  
Факс: +7 (343) 216-53-50

