

## Icosit® 288 AS

### Электропроводное покрытие для стали

<b>Описание продукта</b>	Двухкомпонентное электропроводное покрытие на основе эпоксидной смолы, не содержит растворителей.
<b>Область применения</b>	В качестве двухкомпонентного эпоксидного электропроводного покрытия для стали.
<b>Характеристики / преимущества</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Соответствует требованиям немецкого стандарта «Zulassungsgrundsätze-Innenbeschichtung Stahlbehälter» («Основные принципы допуска к эксплуатации для внутреннего покрытия стальных емкостей») и TRbF 401/402.</li> <li>■ Электропроводное покрытие.</li> <li>■ Электрическое сопротивление покрытия &lt; 1 x 10<sup>8</sup> Ом.</li> <li>■ Жестко-эластичное.</li> <li>■ Абразивостойкое, ударопрочное.</li> <li>■ Высокая химическая стойкость.</li> <li>■ Наносится толстым слоем (300–1000 микронов).</li> </ul>

#### Техническое описание

<b>Цвет</b>	Антрацитовый, серый (примерно RAL 7011)
<b>Форма поставки</b>	Icosit 288 AS: емкости по 12,5 кг нетто Растворитель Thinner S: емкости по 25, 10 и 3 литра
<b>Срок хранения</b>	Не менее 2 лет при условии надлежащего хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте.

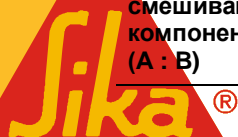
#### Информация о системах

<b>Системы покрытия:</b>	Сталь 1 x Icosit 288 AS 300–500 мкм в зависимости от состояния стальной поверхности, max — 1000 мкм
<b>Подготовка основания</b>	Сталь Пескоструйная обработка до степени чистоты Sa 2 ½ по стандарту EN ISO 12944, часть 4. Очистить основание от грязи, смазки и жира.

#### Технические характеристики

Расход материала	Плотность жидкого материала, ≈ кг/л	Содержание твердых веществ, ≈ %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м <sup>2</sup>		Расход материала для получения средней толщины сухого слоя	
		по объему	по весу	мкм во влажном состоянии	мкм в сухом состоянии	мкм	≈ кг/м <sup>2</sup>
	1,35	100	100	75	75	300 500	0,400 0,680

<b>Пропорция смешивания компонентов по весу (A : B)</b>	80 : 20
---	---------



<b>Стойкость</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Механическая стойкость Материал устойчив к истиранию, жесткоэластичен, ударопрочен.</li> <li>■ Химическая стойкость Материал устойчив к горючим материалам, нефти, тормозным жидкостям, дизельному топливу, авиационному топливу, воде, сточным водам, растворенным кислотам и щелочам, солям, моющим средствам и т. д. Материал не выдерживает постоянного воздействия фенола, фенолосодержащих веществ, концентрированных кислот, муравьиной, уксусной и молочной кислот.</li> <li>■ Термостойкость В сухой среде (сухое тепло): до +100 °С.</li> </ul>
------------------	--

## Рекомендации по нанесению

<b>Подготовка материала</b>	Тщательно перемешать компонент А при помощи электрической мешалки. Добавить компонент В, после чего тщательно перевешать обе части (в том числе у дна и боковых стенок емкости).
<b>Способ нанесения</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Кисть или валик Применяются только для нанесения материала на небольших участках или при предварительной прокраске краев.</li> <li>■ Безвоздушное распыление Оборудование для безвоздушного распыления под высоким давлением (производительность <math>\geq 10</math> л/мин), давление в пистолете: не менее 200 бар, диаметр шлангов: min 10 мм (3/8 дюйма), диаметр сопла: 0,61–0,80 мм (0,023–0,031 дюйма), угол напыления: 40–80°, температура материала и оборудования: не ниже 20°C. При низких температурах настоятельно рекомендуется использовать обогрев и теплоизолировать. Не добавлять растворителей, так как это отрицательно повлияет на электропроводные свойства материала.</li> </ul>
<b>Температура нанесения</b>	<p>Основание: min +8 °С</p> <p>Материал: min +20 °С</p> <p>Влажность воздуха: max 85% относительной влажности</p>
<b>Время жизни</b>	<p><math>\approx 20</math> минут при +20 °С</p> <p><math>\approx 10</math> минут при +30 °С</p>
<b>Время выдержки между слоями</b>	При нанесении материала по фрагментам и образовании частично перекрывающихся участков ранее нанесенный материал следует выдерживать в течение не более 2 дней (при 20°C). При более длительном перерыве в нанесении слоев материала Icosit 288 AS, а также для обеспечения электропроводных свойств покрытия перед повторным нанесением материала необходимо произвести пескоструйную очистку.
<b>Набор прочности</b>	При температуре 20°C покрытие может подвергаться пешеходной нагрузке через 24 часа. Полная механическая и химическая стойкость покрытия достигается приблизительно через 7 дней.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель Thinner S

## Важные замечания

<b>Меры предосторожности</b>	<p>Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также местные нормы.</p> <p>Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов.</p> <p>При нанесении покрытия в закрытых помещениях, колодцах, шахтах и т.д. обеспечить достаточную вентиляцию. Не использовать рядом с открытым огнем, включая сварочные работы.</p> <p>В слабоосвещенных помещениях разрешается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>В жидком или не полностью затвердевшем состоянии растворитель и защитное покрытие являются загрязнителями воды и не должны попадать в канализацию или на незащищенный грунт. Все разливы и выбросы должны удаляться в соответствии с местными правилами по охране труда и технике безопасности.</p> <p>Более подробная информация содержится в нашей инструкции «Охрана труда и техника безопасности».</p>
------------------------------	---

## Юридические замечания

Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.



### Клиентское и техническое обслуживание:

ООО «Зика»  
127006, г. Москва,  
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6  
Тел.: +7 (495) 771-74-88  
Факс: +7 (495) 771-74-80

### Филиал в Санкт-Петербурге:

196240, г. Санкт-Петербург,  
ул. Предпортовая, д. 8  
Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57  
Факс: +7 (812) 823-03-72

### Филиал в Екатеринбурге:

620016, г. Екатеринбург,  
ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1  
Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50  
Факс: +7 (343) 216-53-50

