

Friazinc® R

Грунтовочный материал для стальных конструкций на основе эпоксидной смолы с высоким содержанием цинка

Описание	Двухкомпонентный грунтовочный материал на основе эпоксидной смолы с высоким содержанием цинка и низким содержанием растворителей. Соответствует требованиям немецкого стандарта TL/TP-KOR-Stahlbauten, стр. 87.
Область применения	Материал имеет широкую область применения, особенно подходит для защиты конструкций, подверженных сильному механическому износу, например, шлюзов, внутренних частей напорных трубопроводов, ворот, водоводов и т. д. При толщине слоя 20 мкм Friazinc R также может использоваться для грунтования сварочных швов. Разрешение предоставляется по требованию.
Характеристики	Грунтовочный материал Friazinc R очень быстро отверждается, устойчив к воздействию воды, атмосферных факторов, истиранию, обрастанию и механическому износу.

Техническое описание

Цветовые оттенки	Цинково-серый, красноватый, № материала 687.03/04
Форма поставки	Friazinc R: емкости по 26 кг, 15 кг и 7 кг нетто Растворитель Thinner K: емкости по 25, 10 и 3 литра
Срок и условия хранения	Не менее 1 года при условии хранения в оригинальной нераспечатанной упаковке в сухом прохладном месте.

Информация о системах

Системы покрытия:	<ul style="list-style-type: none"> ■ Без финишного покрытия: 2 x Friazinc R. ■ В качестве грунтовки под финишное покрытие: 1 x Friazinc R. ■ Грунтовка сварочных швов в заводских условиях: 1 x Friazinc R, толщина сухой пленки 20 мкм. ■ Подходящие финишные покрытия: универсален. Подходит для всех финишных одно- и двухкомпонентных антикоррозионных материалов компании Sika Korrosionsschutz GmbH.
Подготовка основания	Сталь Пескоструйная обработка основания до степени чистоты Sa 2 ½ по стандарту EN ISO 12944, часть 4, основание должно быть очищено от грязи, смазки и жира.



Технические характеристики

Расход материала	Плотность жидкого материала, \approx кг/л	Содержание твердых веществ, \approx %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м ²		Расход материала для получения средней толщины сухого слоя	
		по объему	по весу	мкм во влажном состоянии	мкм в сухом состоянии	мкм	\approx кг/м ²
	2,8	67	90	36	24	20 60 80*)	0,083 0,250 0,340

*) Для нанесения распылением.

За исключением некоторых небольших участков, толщина сухого слоя не должна превышать 150 мкм (на один слой).

Пропорция смешивания компонентов (А : В) 94 : 6

Стойкость Полностью отвердевший материал устойчив к воздействию атмосферных факторов, воды, механических нагрузок.
Термостойкость: в сухой среде (сухое тепло) — до +150 °С, при непродолжительном воздействии — до +180 °С, во влажной среде (влажное тепло) — до +50 °С.

Рекомендации по нанесению

Подготовка материала Тщательно перемешать компонент А с помощью электрической мешалки. Добавить компонент В, после чего тщательно перемешать смесь А + В (в том числе у дна и боковых стенок емкости).
При использовании материала в качестве покрытия сварочных швов добавьте примерно 15% растворителя Thinner K.

Способ нанесения Равномерность слоя и внешний вид наносимого покрытия в значительной степени зависят от способа нанесения материала. Наилучшие результаты достигаются при нанесении распылением. Контролировать требуемую толщину сухого слоя легче при нанесении материала при помощи безвоздушного распыления или кистью. При добавлении растворителей снижается устойчивость против образования потеков и уменьшается толщина сухого слоя. При нанесении валиком или кистью, в зависимости от типа конструкции, условий работы, необходимого цветового оттенка и т. п., могут потребоваться дополнительные слои материала для получения необходимой толщины покрытия. Перед нанесением основного покрытия целесообразно нанести пробное покрытие непосредственно на месте работ, чтобы удостовериться в том, что выбранный способ нанесения обеспечит достижение требуемых результатов.

- Кисть.
- Обычное распыление под высоким давлением: диаметр сопла: 1,7–2,5 мм, давление: 3–4 бара.
- Безвоздушное распыление: давление в пистолете: не менее 180 бар, диаметр сопла: 0,38–0,53 мм (0,015–0,021 дюйма), угол напыления: 40–80°.

Температура нанесения Основание: min +5 °С
Материал: min +5 °С

Время жизни Приблизительно 8 часов при +20 °С

Время высыхания до степени 6 (DIN 53150)

Толщина слоя материала	+5 °С через	+23 °С через	+40 °С через	+80 °С через
20 мкм	45 мин	10 мин	5 мин	3 мин
60 мкм	60 мин	30 мин	20 мин	5 мин

Время выдержки между слоями	<ul style="list-style-type: none"> ■ Между слоем Friazinc R, Icosit EG 1 и Icosit Poxicolor Plus: минимум 4 часа, максимум — без ограничений. ■ Между слоем Friazinc R и другими финишными покрытиями: 1–2 дня, максимум — без ограничений. <p>При длительном хранении загрунтованных элементов перед нанесением последующих финишных слоев образовавшиеся на поверхности загрязнения должны быть удалены.</p>
Набор прочности	В зависимости от толщины слоя и температуры полное отверждение покрытия — через 1–2 дня.
Очистка инструментов	Растворитель Thinner K

Важные замечания

Меры предосторожности	<p>Необходимо соблюдать инструкции по технике безопасности, указанные на ярлыках контейнеров, а также местные нормы.</p> <p>Необходимо соблюдать правила перевозки опасных грузов.</p> <p>При нанесении покрытия в закрытых помещениях, колодцах, шахтах и т. д. обеспечить достаточную вентиляцию. Не использовать рядом с открытым огнем, включая сварочные работы.</p> <p>В слабоосвещенных помещениях разрешается использовать только безопасные электрические лампы. Установленное вентиляционное оборудование должно быть искробезопасным.</p> <p>В жидком или не полностью затвердевшем состоянии растворитель и защитное покрытие являются загрязнителями воды и не должны попадать в канализацию или на незащищенный грунт. Все разливы и выбросы должны удаляться в соответствии с местными правилами по охране труда и технике безопасности.</p> <p>Более подробная информация содержится в нашей инструкции «Охрана труда и техника безопасности».</p>
Юридические замечания	<p>Информация и особенно рекомендации по применению и утилизации материалов Sika® даны на основании существующих знаний и практического опыта применения материалов при соблюдении правил хранения и применения. На практике различия в материалах, основаниях, реальных условиях на объекте таковы, что гарантии, касающиеся ожидаемой прибыли, полного соответствия специфических условий применения или другой юридической ответственности, не могут быть основаны на данной информации, на каких-либо письменных рекомендациях или любых других советах. Имущественные права третьих лиц должны соблюдаться. Все договоры принимаются на основании действующих условий продажи и предложения. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация о которых высылается по запросу.</p>



Клиентское и техническое обслуживание:

ООО «Зика»
127006, г. Москва,
ул. Малая Дмитровка, д. 16, стр. 6
Тел.: +7 (495) 771-74-88
Факс: +7 (495) 771-74-80

Филиал в Санкт-Петербурге:

196240, г. Санкт-Петербург,
ул. Предпортовая, д. 8
Тел.: +7 (812) 723-10-78, +7 (812) 723-08-57
Факс: +7 (812) 823-03-72

Филиал в Екатеринбурге:

620016, г. Екатеринбург,
ул. Предельная, д. 57, стр. 4, оф. 1
Тел.: +7 (343) 267-94-48, +7 (343) 216-53-50
Факс: +7 (343) 216-53-50

