

Технология инъектирования VM-MA Polar

Картридж VM-MA Polar + шпилька V-A

Оцинкованная версия, ≥ 5 мкм

Назначение: для установки в бетон, полнотелый и пустотелый кирпич.

Материал: картридж VM-MA Polar — двухкомпонентный клеевой состав, практически без запаха, изготовленный на основе полиэфирной смолы. Шпилька V-A — сталь класса 5.8, оцинкованная версия ≥ 5 мкм.

Свойства: разработан специально для использования при отрицательных температурах до -18°C . Низкая вязкость облегчает процесс выдавливания и смешивания. Может использоваться в закрытых помещениях, не содержит стирол. Высокие нагрузки на вырыв, небольшие краевые и межосевые расстояния. Быстро твердеет и набирает прочность. Необходимо хранить при температуре от 5 до 25°C в сухом месте, в оригинальной упаковке. Не допускается попадание прямых солнечных лучей.

Применение: применяется для анкерования резьбовых шпилек и арматурных стержней. Используется для крепления барьерных ограждений, шумозащитных экранов, а также для монтажа металлических колонн и балок в зимнее время года.

Дополнительно: физико-механические характеристики резьбовых шпилек V-A см. приложение 5 на стр. 114.



Шпилька V-A

Картридж VM-MA Polar

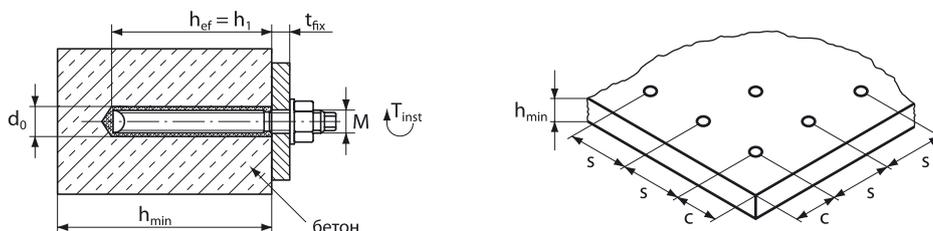


Нагрузки расчетные (шпилька V-A)	Класс бетона		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
			Бетон без трещин, стандартная глубина посадки						
Вырыв	C 20/25	(кН)	7,4	11,4	17,9	26,3	37,4	44,5	73,2
Срез	C 20/25	(кН)	8,1	12,5	18,5	33,5	53,4	76,6	97,0
Вырыв	C 25/30	(кН)	8,1	12,6	19,7	28,9	41,1	48,9	80,6
Срез	C 25/30	(кН)	8,1	12,5	18,5	33,5	53,4	76,6	97,0

Примечания:

- нагрузки указаны для характеристических межосевых и краевых расстояний;
- для определения значений расчетных нагрузок при использовании арматуры обращайтесь в инженерный отдел MKT.

Параметры установки



Стандартная глубина посадки		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	
Эффективная глубина посадки	h_{ef}	(мм)	80	90	110	125	170	210	280
Диаметр отверстия в бетоне	d_0	(мм)	10	12	14	18	24	28	35
Минимальное расстояние между анкерами	s_{min}	(мм)	100	130	140	170	210	240	350
Минимальное расстояние от оси анкера до края бетона	c_{min}	(мм)	80	90	110	130	150	190	300
Минимальная толщина бетона	h_{min}	(мм)	110	120	140	160	220	260	330
Момент затяжки	T_{inst}	(Нм)	11	22	38	95	170	260	480

Порядок установки



Технические характеристики V-A, оцинкованная версия ≥ 5 мкм

Обозначение	Арт. №	Диаметр бура, глубина отверстия, d ₀ × h ₁ (мм)	Толщина закрепляемого материала, t _{нк} (мм)	Упаковка (шт.)	Вес упаковки (кг)
V-A 8 × 110	21101101	10 × 80	20	10	0,43
V-A 10 × 130	21203101	12 × 90	30	10	0,81
V-A 12 × 160	21306101	14 × 110	35	10	1,37
V-A 16 × 190	21510101	18 × 125	45	10	2,96
V-A 20 × 260	21617101	24 × 170	60	6	3,66
V-A 24 × 300	21721101	28 × 210	55	6	6,08

Примечания:

- полную программу поставки резьбовых шпилек V-A см. стр. 97.

Технология инъекирования VM-MA Polar

Обозначение	Арт. №	Емкость (мл)	Количество в коробке (шт.)	Вес коробки (кг)	Вес (кг)
Картридж VM-MA	28255081	380	12	8,4	0,7
Смеситель VM-X	28305011				
Удлинитель VM-XL (200 мм)	28306011				

Примечания:

- в комплект поставки картриджа входят два смесителя VM-X;
- принадлежности для установки анкера см. стр. 86.

Дозаторы для картриджей VM-P

Обозначение	Арт. №	Вес (кг)
VM-P 380 Стандарт	28353005	1,10
VM-P 380 Профи	28351001	1,22

Примечания:

- программу поставки дозаторов для технологии инъекирования см. стр. 86.

Примерный расход состава (мл)

Диаметр шпильки (мм)	Диаметр отверстия (мм)	Глубина отверстия (мм)							
		80	90	110	125	170	210	280	350
M8	10	5,2	5,8	7,1	8,1				
M10	12		7,3	8,9	10,1	13,8			
M12	14			10,8	12,2	16,7	20,6		
M16	18				17,0	23,1	28,6	38,1	
M20	24				35,0	49,0	61,0	82,0	
M24	28					55,0	68,0	90,0	
M30	24						109,0	156,0	

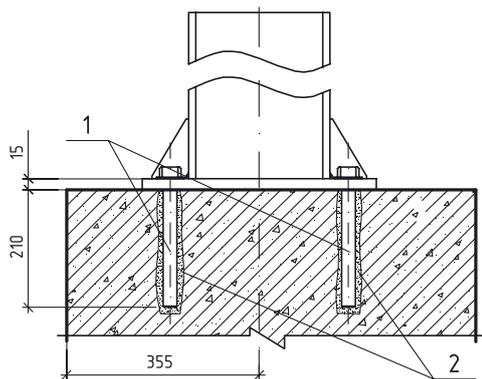
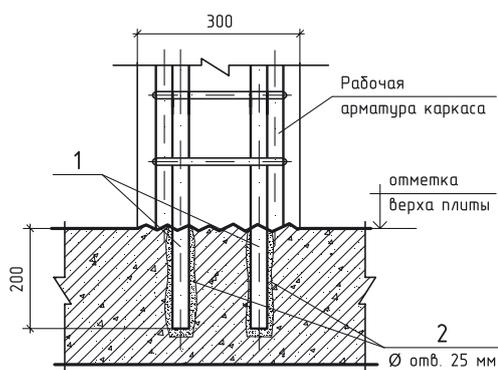
Время отверждения состава

Температура базового материала	Время отверждения (часы)
-18°C	20
-10°C	8
-5°C	5
5°C	2
15°C	1

Примечания:

- нагрузка может быть приложена только после полного отверждения состава.

Пример обозначения анкеров в чертежах



Технология инъекирования VM-ME

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 5781-82	Ø20AIII, L=800			
2	МКТ Клей VM-ME	Технология инъекирования			см. каталог

Технология инъекирования VM-SF (VM-PY, VM-MA Polar)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	МКТ Шпилька V-A 24-15/260	Технология инъекирования			см. каталог
2	МКТ Клей VM-SF	Технология инъекирования			см. каталог