

Забивная клеевая капсула VE-P



Капсула VE-P



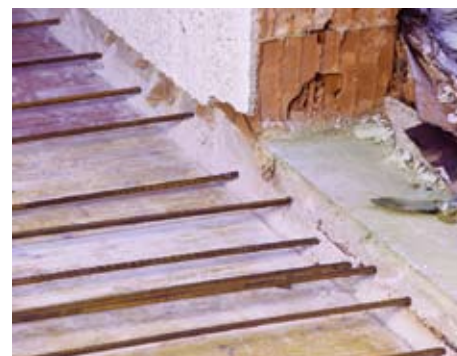
Арматура

Назначение: для установки в бетон.

Материал: капсула VE-P — химический двухкомпонентный состав. Арматура периодического профиля класса A400 (AIII) из стали марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

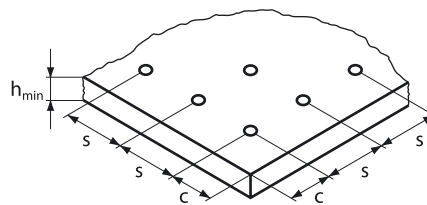
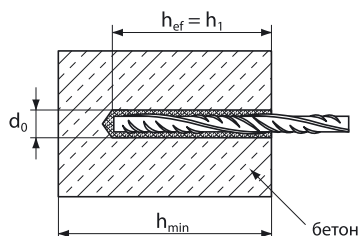
Свойства: клеевой анкер VE-P состоит из забивной стеклянной капсулы VE-P и арматурного стержня. Два компонента, содержащиеся в капсуле, смешиваются при забивании арматуры, застывают и образуют прочное крепление. Не требуется специального оборудования для установки. Арматурный стержень удерживает нагрузку за счет молекулярных сил трения. Данный тип крепления не подвергается расклиниванию, поэтому может использоваться при малых межосевых и краевых расстояниях. Может использоваться в старом и влажном бетоне, а так же в креплениях, подвергающихся вибрации. Более высокие нагрузки достигаются за счет увеличения глубины посадки арматурного стержня.

Применение: монтаж металлоконструкций к бетонному основанию. Используется для организации выпусков арматуры в существующих перекрытиях и стенах при монолитном строительстве. Возможность установки в старом и влажном бетоне позволяет использовать данную технологию в строительстве мостов, тоннелей и метро.



Нагрузки расчетные	Класс бетона	VE-P 10 M10		VE-P 12 M12		VE-P 16 M14		VE-P 16 M16		VE-P 20 M20	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
Бетон без трещин											
Количество капсул		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
Вырыв	C 25/30 (кН)	8,4	16,8	11,2	22,4	15,4	30,8	18,2	36,4	30,8	54,6

Параметры установки



Количество капсул		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
Эффективная глубина посадки	h_{ef} (мм)	85	170	110	220	130	260	140	280	185	370
Диаметр отверстия	d_0 (мм)	13	13	15	15	18	18	20	20	24	24
Минимальное расстояние между анкерами	s_{min} (мм)	45	45	55	55	60	60	65	65	85	85
Минимальное расстояние от оси анкера до края бетона	c_{min} (мм)	45	45	55	55	60	60	65	65	85	85
Минимальная толщина бетона	h_{min} (мм)	135	220	160	270	180	310	190	330	235	420

Забивная капсула VE-P

Обозначение	Арт. №	Для арматуры (мм)	Упаковка (шт.)	Вес упаковки (кг)
VE-P 10	26111001	10	10	0,12
VE-P 12	26111201	12	10	0,18
VE-P 16	26111601	14	10	0,40
VE-P 16	26111601	16	10	0,40
VE-P 20	26112001	20	10	0,55

Время отверждения

Температура базового материала	Время отверждения (минуты)
от -5°C до 0°C	300
от 0°C до +10°C	60
от +10°C до +20°C	20
более +20°C	10

Порядок установки

